

RINGSCHNEIDEMASCHINE P/FD 250

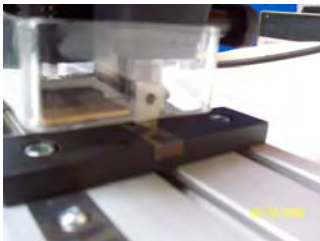


Schneidbereich: von 55 – 1500mm
Maximale Schneiddicke: 3mm
Maximale Steg- oder Streifenbreite: 250mm
Leistungsaufnahme: 500W (bei 230V AC, 50 Hz)

Die Maschine ist geeignet zur Herstellung von Flachdichtungen in Form von Streifen und Ringen (bei Freihandführung auch andere Formen möglich). Sie schneidet fast sämtliche, schneidfähige Materialien, auch und insbesondere Graphit mit verschiedenen Glattblech- oder VA- Streckmetall oder VA- Spießblecheinlagen

Arbeitsweise der Maschine:

Der gewünschte Durchmesser wird an einem fest montierten Maßstab eingestellt. In die zu schneidende Platte wird zentrisch ein Loch gestanzt, mittels der mitgelieferten Locheisen, und die Platte anschließend auf die Zentriervorrichtung der Maschine gelegt



Bei eingeschaltetem Motor wird das Obermesser durch Herunterdrücken des Handhebels in Tiefstellung gebracht. Dabei durchstößt das Obermesser das Schneidmaterial (also kein Startloch notwendig) und trifft in den Spalt zwischen den beiden Untermessern. Der Schneidvorschub erfolgt durch Drehen des Schneidmaterials von Hand. Das Material wird dabei bereits nach einer Umdrehung komplett durchgeschnitten

Die patentrechtlich geschützte Messeranordnung gewährleistet eine einwandfreie Schnittqualität. Auch bei weichen Graphitdichtungen kommt es am Unterrand nicht zu Ausfransungen, Quetschungen oder Trennung der Laminatschichten

Zur Standardausrüstung der Maschine gehören:

- Ein eingebauter Satz Ober- und Untermesser
- Ein Material- Niederhalter, für ein einwandfreies Schneidergebnis
- 2 Stück Locheisen (ein konisches für harte und ein zylindrisches für weiche Materialien)
- Ein fest installierter, gut ablesbarer, blendfreier Maßstab mit Durchmessererteilung
- Unterstützungsstreben, die das Bearbeiten von großen Durchmessern bei weichen Schneidmaterialien erleichtern
- Ein einstellbarer Anschlag für Streifenschnitte
- 2 Stück Durchmesser- Endanschläge, die das wechseln zwischen Innen- und Außendurchmesser erleichtern, bei der Herstellung von Serien

Als Option sind erhältlich:



Maschinenunterbau, Best.-Nr. 25003, mit einer Arbeitshöhe von 83cm, mit der die Maschine in einer Werkstatt ortsfest aufgebaut werden kann



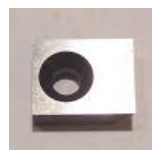
Zentrierhilfe „ZH“, Best.-Nr. 1359. Mit dieser Vorrichtung können auch weiterhin saubere Rundschnitte aus Platten gefertigt werden, bei denen die Zentrierbohrung unrund ist

*P/FD 250 auch als manuell betriebene Ausführung lieferbar

Als Ersatzteile sind erhältlich:



Obermesser, Best.-Nr. 25001



Untermesser, Best.-Nr. 25002



Speziallocheisen, Best.-Nr. 25004, für zylindrische Paßstanzungen