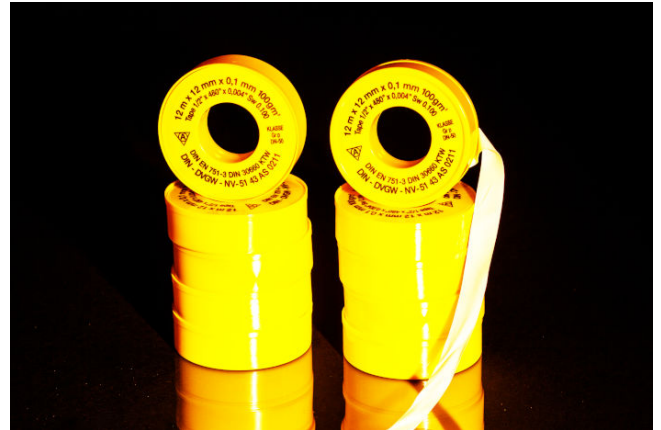


## GEWINDEBAND (WS9108)



t -240 +270 °C ( kurzzeitig 310 °C )

pH 0-14

p bis 170 / hydraulisch bis 700 bar

(Beschaffenheit der Gewinde und hohe Temperaturen können die max. Druckfestigkeit reduzieren)

EN 751-3, DIN-DVGW, Klasse GRp Grobgewinde  
(Brenngase nach G260, sowie Trink- und Heißwasser)

Für praktisch alle Gewindeverbindungen und Rohrverschraubungen in der Chemie, Gas- und Wasserversorgung, Hydraulik und Pneumatik. Gute elektrische Isolation. Besonders für Grobgewinde  $10 < DN \leq 50$  geeignet (Kennzeichnung G)

Reines, virginales, hochdichtes (ca. 100g/cm<sup>2</sup>), extrudiertes PTFE-Band

Durch außergewöhnliche Anpassungsfähigkeit für alle Gewindegrößen geeignet. Band entgegen der Aufschraubrichtung wickeln, die Bandlagen sollen um eine halbe Bandbreite überlappen. Die hohe Dichte ergibt besondere Betriebssicherheit und ein auf Anrieb gutes Dichtergebnis. Bis zu 1/4 Rückdrehung der Verbindung möglich (Zusatzprüfung Rp). Leichte Demontage der gedichteten Verbindung möglich

Rolle = 12 mm breit x 0,10 mm stark, 12 m lang  
Mindestabnahme 10 Rollen

### Technische Daten

(maximale Einzelwerte)

### Prüfungen

### Einsatz

### Aufbau

### Anwendung

### Lieferform

Rev01/0818

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.