

## DREH- UND FRÄSTEILE AUS HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFEN

### Unsere Stärken:

Präzise, mechanische Verarbeitung von thermoplastischen Standard- und Hochleistungskunststoffen sowie Elastomeren, mit CNC-Drehautomaten sowie Fräs- und Bearbeitungszentren.

Großes Spektrum an rationellen Verarbeitungsverfahren für Stäbe und Rohre

Permanente Materialverfügbarkeit der gängigen Werkstoffe verhindert Engpässe und steigert die Terminalsicherheit

### Werkstoffe:

Viele Kunststoffe, insbesondere

- PA
- PC
- PE
- PEEK
- POM
- PP
- PS
- PTFE (gefüllt mit Glas, Kohle, Bronze, Grafit, MOS<sup>2</sup>, Keramik, Türkis, Inox, Peek),
- PUR (Polyurethan, Vulkollan®).

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

### Lieferformen:

#### Formteile:

Gedrehte Dichtungen wie Dichtringe, Stütz-, Spiral- und O-Ringe, sowie sonstige Formringe bzw. viele technische Teile liefern wir mit CNC-Präzision in

- Stangenbearbeitung bis 100 mm Durchmesser
- Futterbearbeitung bis 3.000 mm Durchmesser
- Fräs-Bearbeitungszentrum 410 x 280 x 160 mm (LxB xH)
- als Alternative zur konventionellen Produktion haben wir auch die Möglichkeit Teile per 3D Druck zu liefern

#### Halbzeuge:

Je nach Werkstoff können wir kurzfristig liefern:

- Folien, Platten und Rollen: von 0,01 mm bis 60 mm Dicke
- Rundstäbe: 2 mm bis 450 mm Durchmesser
- Rohre: 10 mm bis 450 mm Außendurchmesser



Rev01/0818

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt und deren Anwendungsmöglichkeit informieren. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften für einen konkreten Einsatz zuzusichern.