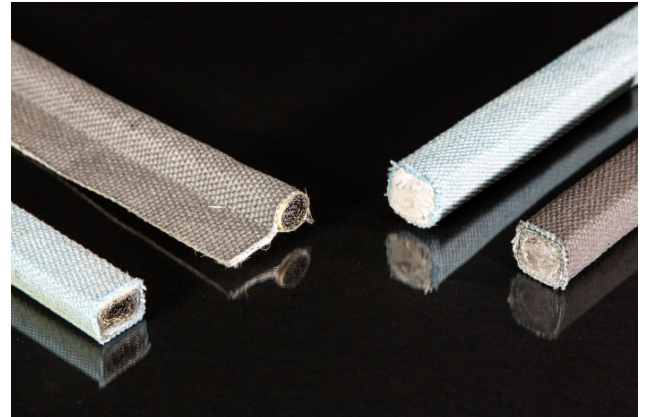


GEWEBEDICHTUNGEN HTK 600 / HTK 1000 / HTD* 1000

Verschleißfeste Hochtemperatur-Gewebedichtungen, von uns entwickelt speziell für schutzgasbeaufschlagte Wärmebehandlungsanlagen, und den Anlagen-, Apparate- und Maschinenbau.

Die Fertigung erfolgt anwendungsspezifisch je nach Einsatzzweck und Betriebstemperatur, auf der Basis von hochwertigen Glasgeweben mit speziellen Elastomerbindungen, und elastischen Kern-Einlagen (*Drahtgestrick)



Lieferformen

Endlose Ringe und Rahmen, Formteile. Meterware: Quadrat, Rechteck-, Fahnen/Keder-, Rund- und Sonderprofile
HTK 600 Gewebe auch mit Drahtverstärkung (V4A) lieferbar

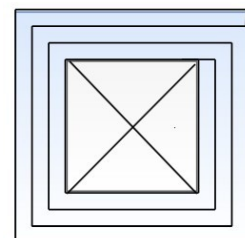
Typen		HTK 600	HTK/HTD 1000
Technische Daten	<u>Dauertemperatur in Schutzgas (°C)</u>	600	1000
	<u>max. Temperatur bei vollem Luftzutritt (°C)</u>	450	450
	<u>empfohlene Flächenpressung (N/mm²)</u>	1-20	1-18
	<u>max. Betriebsdruck (bar)</u>	10	10

Eigenschaften

Optimale axiale und radiale Flexibilität, sehr gutes Rückstellvermögen, verschleißfest und volumenstabil.
Niedrige Leckagewerte durch hervorragende Querschnitts- und Oberflächendichtheit.
Frei von Aluminiumsilikat- und organischen Trägerfasern. Gesundheitlich unbedenklich, kein Schrumpfen.
Beständig gegen Gase (z.B. Propan), Dämpfe, Öle, Laugen und die meisten Säuren.
Auch für NH₃-haltige Gase, Wasserstoff, Stickstoff und Metanol geeignet.
Unser spezielles Vulkanisationsverfahren vereinfacht die Dichtungsmontage und verbessert das Anpassungsvermögen an Unebenheiten

Aufbau

Texturiertes Glasgewebe, gewickelt um einen textilen Kern (HTK) bzw. um ein Drahtgestrick (HTD). Konfektioniert mit temperaturbeständigen, "gasdichten" Elastomeren (eigene Kautschukmischungen)



Außenbeschichtungen

Standard:

- Antiverschleiß-Beschichtung auf Grafitbasis (ohne Kautschukanteil)

Sonderausführungen:

- Syntheseöl mit hoher Festschmierstoff-Kombination +1000 °C
(bei Temp. >180 °C verdampft das Öl, es bildet sich ein Trockengleitfilm)

- PTFE Imprägnierung

- PTFE imprägniert und zusätzlich mit ePTFE ummantelt

- Gummiert

- Roh, ohne Beschichtung oder Imprägnierung

Rev01/0818