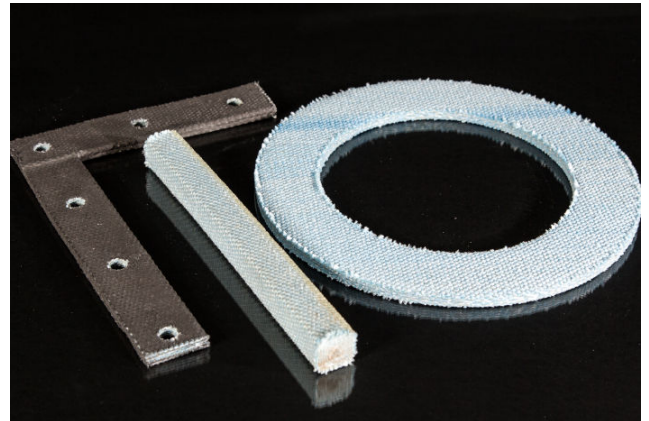


## GEWEBEDICHTUNGEN HT 600 / HT 1000

Verschleißfeste Hochtemperatur-Gewebedichtungen, von uns entwickelt für Wärmebehandlungsanlagen und den Anlagen-, Apparate- und Maschinenbau.

Die Fertigung erfolgt anwendungsspezifisch je nach Einsatzzweck und Betriebstemperatur, auf der Basis von hochwertigen Glasgeweben mit speziellen Elastomerbindungen



### Lieferformen

Platten, endlose Ringe und Rahmen, Formteile. Meterware: Quadrat, Rechteck-, Rund- und Sonderprofile  
HT 600 Gewebe auch mit Drahtverstärkung (V4A) lieferbar

Typen		HT 600	HT 1000
Technische Daten	<u>Dauertemperatur in Schutzgas (°C)</u>	600	1000
	<u>max. Temperatur bei vollem Luftzutritt (°C)</u>	450	450
	<u>empfohlene Flächenpressung (N/mm<sup>2</sup>)</u>	3-20	3-18
	<u>max. Betriebsdruck (bar)</u>	10	10

### Eigenschaften

Flexibel, gutes Rückstellvermögen, verschleißfest und volumenstabil.  
Niedrige Leckagewerte durch hervorragende Querschnitts- und Oberflächendichtheit.  
Frei von Aluminiumsilikat- und organischen Trägerfasern. Gesundheitlich unbedenklich, kein Schrumpfen.  
Beständig gegen Gase (z.B. Propan), Dämpfe, Öle, Laugen und die meisten Säuren.  
Auch für NH<sub>3</sub>-haltige Gase, Wasserstoff, Stickstoff und Metanol geeignet.  
Unser spezielles Vulkanisationsverfahren vereinfacht die Dichtungsmontage und verbessert das Anpassungsvermögen an Unebenheiten

### Aufbau

Texturiertes Glasgewebe, durch und durch gewickelt bzw. mehrfach doubliert.  
Konfektioniert mit temperaturbeständigen, "gasdichten" Elastomeren (eigene Kautschukmischungen)

### Außenbeschichtungen

Standard:

- Antiverschleiß-Beschichtung auf Grafitbasis (ohne Kautschukanteil)

Sonderausführungen:

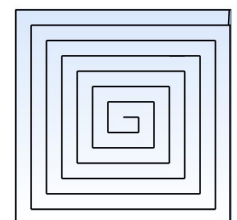
- Syntheseöl mit hoher Festschmierstoff-Kombination +1000 °C  
(bei Temp. >180 °C verdampft das Öl, es bildet sich ein Trockengleitfilm)

- PTFE Imprägnierung

- PTFE imprägniert und zusätzlich mit ePTFE ummantelt

- Gummiert

- Roh, ohne Beschichtung oder Imprägnierung



Rev01/0818