

FLACHDICHTUNGEN MIT EINFASSUNG

Wir liefern seit vielen Jahren veredelte Flachdichtungen mit optimierter Bördeltechnologie!

Vorteile Innenbördel:

- Schutz des Mediums beziehungsweise der Dichtung vor Verunreinigung
- Verringerung der Querschnittsleckage
- Erhöhung der Ausblassicherheit und somit der Betriebssicherheit
- Armierte Dichtung im Sinne der UVV
- Verbesserung der Knickstabilität und des Handlings bei Grafitdichtungen

Vorteile Doppelbördel (mit zusätzlicher Außeneinfassung):

- Kein Gewichtsverlust bei Grafitdichtungen durch Oxidation an der Luft bei hohen Temperaturen (ab 300 °C)
- Schutz vor Überpressung bei schmalen Randbreiten (Feder/Nut)

Bördelmaterialien:

Standardausführung: 1.4571 in Dicke 0,15 mm gerundet, bündig eingepresst
Weitere Ausführungen: Nickel, Hastelloy, Titan, Kupfer usw.

Bördelbreiten und Ausführungen (DIN 1514):

bis DN 20: 3,0 +- 0,5 mm
DN 25 - DN 200: 4,0 +- 1 mm
DN 250 - DN 500: 6,0 +- 1 mm
ab DN 600: 7,0 +- 2,0 mm

Inneneinfassung:

bis DN 500 nahtlos
ab DN 600 - 900 nahtlos oder geschweißt
DN 1000 - 4000 geschweißt

Außeneinfassung:

bis DN 400 auf Wunsch nahtlos
ab DN 500 - 4000 geschweißt

Größere Abmessungen auf Anfrage!

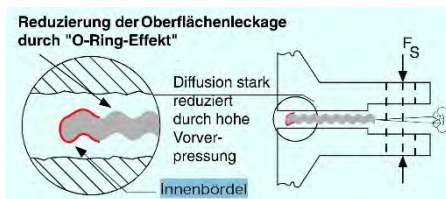
Schweißung:

Einhub- Widerstandsschweißen mit Schrägschnitt der Bandenden.
Der Schrägschnitt reduziert dabei die Belastung der Naht auf das Trägermaterial.
Die Zugfestigkeit in der Naht muss dabei $\geq 90\%$ des Schweißbandes betragen.
Schweißnaht geglättet/verputzt zur Leckageoptimierung

Alle gängigen Flachdichtungswerkstoffe in gebördelter Ausführung lieferbar!

Wichtiger Einbauhinweis: Der Bördel muss im gepressten Bereich liegen!

Empfehlung: Ausführung WAVELINE-WLP® mit vorverformtem Bördel



Durch das Verfahren Waveline WLP lassen sich bei innengebördelten Dichtungen deutliche Leckagereduzierungen erreichen.
Das Verfahren kann bei nahezu allen gängigen Weichstoffmaterialien angewendet werden und bietet dem Betreiber eine deutlich bessere Dichtungswirkung mit dem bewährten Dichtungswerkstoff.