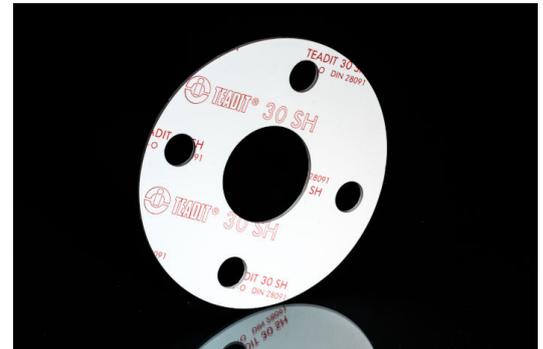


## TEADIT 30 SH (WS 3758)

**TEADIT 30 SH** ist eine hochentwickelte Dichtungsplatte aus 100 % reinem, multidirektional expandiertem PTFE. Der gesamte Produktionsablauf unterliegt einer strikten, unter DIN EN ISO 9001 & 14001 registrierten Qualitätskontrolle. TEADIT 30 SH entspricht den FDA Richtlinien für Lebensmittel und Pharmazie, es ist physiologisch unbedenklich und für den Einsatz mit Sauerstoff geeignet. Für Anwendungen in der Lebensmittel- oder Pharmaindustrie steht auch eine Beschriftung in farbloser Prägung zur Verfügung



### Lieferformen:

Dichtungen: Ringe, Rahmen, Formteile, Zuschnitte

Platten: 1500x1500 mm (Standardabmessung)

Dicken: 0,5/1,0/1,5/2,0/3,0/4,0/5,0/6,0 mm

### Einsatzgrenzen:

Betriebsdruck: Vakuum bis 200 bar

Betriebstemperatur: -268 °C bis +260 °C

Chemische Beständigkeit: im gesamten pH Bereich chemisch stabil (pH 0-14), auch gegen aggressivste Laugen und Säuren. Einzige Ausnahmen sind geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor

Dichtungskennwerte (Dicke = 2 mm):

Company Address		TEADIT International, Rosenheimer Straße 10, 6330 Kufstein, Austria						According to DIN EN 13555 2014-07	
Gasket Type		30 SH							
Sealing element dimensions [mm]		92 x 49 x 3.0							
Minimum stress to seal $Q_{min/L}$ (at assembly), $Q_{Smin/L}$ (after off-loading) for p = 10 bar									
L [mg/(s·m)]	$Q_{min/L}$ [MPa]	$Q_{Smin/L}$ [MPa]							
		$Q_A=20$ MPa	$Q_A=30$ MPa	$Q_A=40$ MPa	$Q_A=60$ MPa	$Q_A=80$ MPa	$Q_A=100$ MPa		
10 <sup>0</sup>	10	10	10	10	10	10	10		
10 <sup>-1</sup>	13	10	10	10	10	10	10		
10 <sup>-2</sup>	24		10	10	10	10	10		
10 <sup>-3</sup>	35			10	10	10	10		
10 <sup>-4</sup>	45				10	10	10		
10 <sup>-5</sup>	55				10	10	10		
10 <sup>-6</sup>	87						67		

Dichtungskennwerte nach EN 13555 siehe auch Dichtungsdatenbank FH Münster [www.gasketdata.org](http://www.gasketdata.org)

Rev-No: 1 Date: 2016-08-09

### Prüfungen und Zulassungen:

ABS  
Ausblässicherheit  
BAM  
DVGW 3535-6  
EU 1935/2004  
EU 10/2011  
FDA  
TA-Luft  
USP Plastic Class VI  
WRAS

Rev01/0818