

METALLUMMANTELTE DICHTUNGEN

Beschreibung:

Metallummantelte Dichtungen werden vorwiegend im Apparatebau und in Brennerstrahlrohre eingesetzt. Die Dichtungen bestehen aus einer Weichstoffeinlage, die durch einen Metall-Mantel geschützt wird. Wir liefern geschlossene und außen offene Ummantelungen. Stege werden eingeschweißt



Materialaufbau:

Mantel: Kupfer, Aluminium, Messing, Eisen, Nickel
Weichstoffeinlagen: Graphit, Mineral- und Faser-Platten



Vorteile:

- die Ummantelung der Einlage verhindert Kontamination
- garantiert hohe Elastizität und Rückfederung
- nahezu beliebige Dimensionen und Formen möglich
- durch die geschweißte Ausführung der Stege ergeben sich zwei komplett geschlossene Dichtlinien, es treten keine Spannungsspitzen beim Verpressen der Dichtung auf

Werkstoffe			Aluminium Graphit	Kupfer Messing Graphit	Eisen Nickel Graphit	Edestahl Graphit	Eisen Nickel Graphit	Eisen Eisen
Empfohlene max. Rauhtiefe (R _z) der Flanschflächen	μm	von	25	12,5	6,3	2,5	6,3	6,3
		bis	50	25	12,5	6,3	12,5	12,5
Flächenpressungs- grenzen für 20 °C	N/mm ²	σ _v	30	60	70	100	60	200
		σ _g	100	150	180	250	180	500
Flächenpressungs- grenzen für 300 °C	N/mm ²	σ _v	(40)	70	80	115	70	200
		σ _g	(60)	120	150	200	150	350