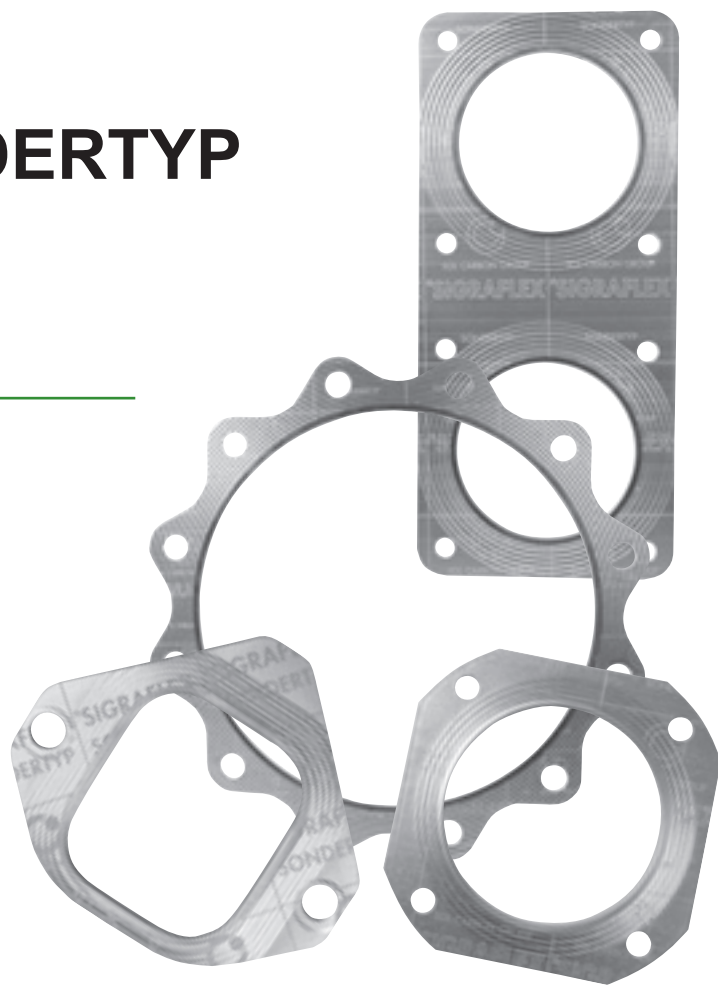


SIGRAFLEX SONDERTYP WAVELINE-WLP

Unser Know-how für
eine saubere Umwelt



Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.

Die Aufgabe

Hohe Temperaturbeständigkeit

In den Bereichen Kraftwerkstechnik, Motoren-, Anlagen- und Behälterbau müssen Hochdruckdichtungen hohen Temperaturen standhalten. Die Einsatzgrenzen von Faserstoffen und ungeschütztem Graphit werden oftmals überschritten. Gleichzeitig müssen Unebenheiten und Wärmeverspannungen an den Dichtflächen ausgeglichen werden.

Aufbau

Der Innenaufbau der Platte setzt sich aus mehreren 0,5 mm dicken Lagen hochwertiger Graphitfolie und 0,05 mm dicken Glattblech-Edelstahlfolien zusammen.

Die Oberfläche besteht aus einer 0,05 mm dicken Edelstahlfolie 1.4401. Der gesamte Verbund ist frei von Klebstoffen.

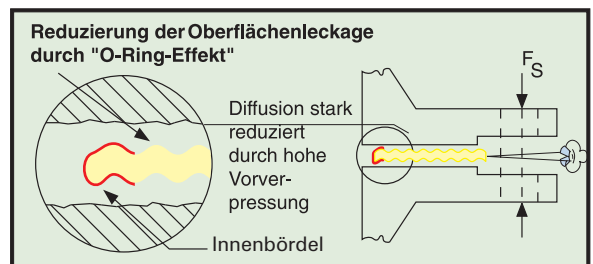
Die Lösung

®Sigraflex Sondertyp Waveline-WLP®

erfüllt die wichtigsten Kriterien für den Anwender, wenn ungeschütztes Graphit oxidiert.

- ⊙ hohe thermische Belastbarkeit für Einsatzbereiche bis 650°C und darüber hinaus (in Abhängigkeit von den Einbau- und Betriebsbedingungen)
- ⊙ gute Anpassungsfähigkeit an unebene und verzogene Dichtflächen
- ⊙ gutes Temperaturwechselverhalten, hohe Druckfestigkeit, Berstsicherheit, Steifigkeit, langzeitstabilen Kompressions- und Rückfederungsverhalten

Waveline-WLP® Ausführung



- ⊙ reduziert die Querschnittsleckage durch Vorverpressung der Dichtung
- ⊙ reduziert die Oberflächenleckage durch „O-Ring“-Effekt
- ⊙ reduziert die Oberflächenleckage einer Dichtung mit Bördel besonders deutlich im Vergleich zum glatten Metallbördel
- ⊙ optimales Handling bei der Montage durch höhere Steifigkeit

Die Eigenschaften

®Sigraflex Sondertyp basiert auf dem Dichtungsmaterial ®Sigraflex Hochdruck, das sich seit Jahren in anspruchsvollen Einsatzbereichen bewährt hat. In ihrer veredelten Ausführung ®Sigraflex Sondertyp Waveline-WLP® weist die Dichtung hervorragende Eigenschaften auf.

- ⊙ die mechanischen und thermischen Eigenschaften hochreinen Graphits
- ⊙ die reduzierte Oxidation und Abschirmung gegenüber dem Sauerstoff aus der Umgebung
- ⊙ die Ausblassicherheit und stabilisierende Wirkung von Innenbördel und Edelstahleinlagen
- ⊙ die emissionsreduzierende Wirkung der Waveline-WLP® Ausführung, hohe Druckfestigkeit, Berstsicherheit, Steifigkeit, langzeitstabilen Kompressions- und Rückfederungsverhalten

Innenbördel

- ⊙ erhöht die Ausblassicherheit
- ⊙ schützt das Medium und die Dichtung vor Verunreinigung
- ⊙ verringert die Querschnittsleckage
- ⊙ erhöht die Knickstabilität
- ⊙ verbessert das Handling

Die Vorteile

- ◉ gute Kompressibilität und Rückfederung
- ◉ hohe Druckstandfestigkeit
- ◉ thermische und chemische Belastbarkeit, keine Materialalterung
- ◉ Temperaturbeständigkeit bis 650°C und gutes Temperaturwechselverhalten
- ◉ weitgehend gegen Oxidation geschützt
- ◉ klebstofffreier Verbund
- ◉ hohe Ausblassicherheit
- ◉ keine Verunreinigung des Mediums durch die Dichtung
- ◉ keine Kontaminierung der Dichtung mit toxischen Medien
- ◉ hohe Einbausicherheit und Handlingsvorteile durch Waveline WLP®
- ◉ konstruktives Werkzeug in der Dichtverbindung

Die Anwendung

Die Dichtung hat sich bereits in folgenden Einsatzbereichen bewährt:

- ◉ Abgase für Verbrennungsmotoren bis 640°C
- ◉ oxidierende Medien (SO₂/SO₃) bis 570°C
- ◉ Dampf bis 545°C
- ◉ Herstellung bis 4,5 m Durchmesser

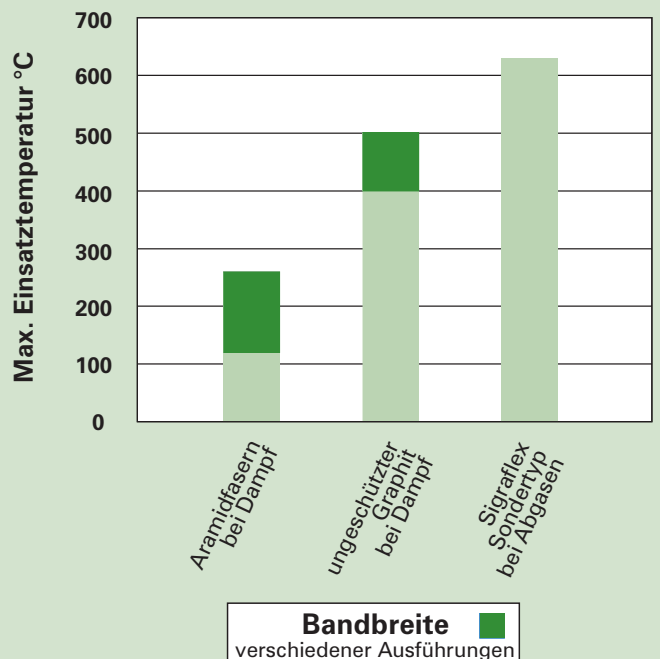
Werkstoffdaten des [®]Sigraflex-Sondertyp Plattenmaterials

Dicke	mm	2	
Rohdichte des Graphits	g/cm ³	1,1	
Aschegehalt des Graphits DIN 51903	%	≤0,15	
Angabe zu Glattblecheinlagen / Auflagen			
Werkstoffnummer		1.4401	
Dicke	mm	0,05	
Anzahl		5	
Druckstandfestigkeit nach DIN 52913 16 h, 300°C, 50N/mm ²	N/mm ²	> 48	
Dichtungskennwerte			
Dichtungsbreite			
VO b _d = 10 mm	N/mm ²	170	
b _d = 20 mm	N/mm ²	240	
BO, 300°C b _d = 10 mm	N/mm ²	140	
Verformungskennwerte nach DIN 28090 Teil 2			
Kaltstauchwert	KSW	%	25-30
Kaltrückfederungswert	KRW	%	3-4
Warmsetzwert	WSW	%	<3
Warmrückfederungswert	WRW	%	3-4

VU	Mindestpressung zum Vorverformen
BO	Mindestflächenpressung im Betriebszustand
VO	maximal zulässige Flächenpressung bei RT
BO, 300°C	maximal zulässige Flächenpressung im Betriebszustand
KSW	Stauchung und Kompressibilität unter einer Flächenpressung von 35 N/mm ²
KRW	Rückfederung nach Entlastung von 35 N/mm ² auf 1 N/mm ²
WSW	Setzen (Kriechen) der Dichtung unter einer Flächenpressung von 50 N/mm ² bei 300°C nach 16 h
WRW	Rückfederung nach Entlastung von 50 N/mm ² auf 1/3 (16,7 N/mm ²)

Die prozentualen Dickenänderungen von KSW, KRW, WSW, WRW beziehen sich auf die Ausgangsdicke der Dichtung.

Temperaturdiagramm



Bei den Temperaturangaben von Aramidfasern und Graphit handelt es sich um die Bandbreite der Herstellerangaben. Die Temperaturen für Sigraflex Sondertyp beziehen sich auf praktische Anwendungsfälle. In allen Fällen gilt, dass die Einsatztemperaturen in Abhängigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowohl unter- als auch oberhalb der hier gezeigten Werte liegen können. Wir empfehlen in jedem Fall eine Beratung durch unsere Dichtungsexperte zur Auswahl der richtigen Dichtung für den jeweiligen Anwendungsfall.